

## FISA TEHNICA

### Benzi transportoare cu rezistenta medie la uleiuri si grasimi tip MOR

#### I. Aplicatii si conditii de utilizare

Benzile transportoare cu rezistenta medie la uleiuri (MOR) sunt destinate transportului de materiale cu temperatura cuprinsa intre  $-25^{\circ}\text{C}$  si  $+80^{\circ}\text{C}$ .

Acest tip de banda este conceput pentru transportul produselor cu continut de uleiuri vegetale si grasimi animale cum ar fi: deseuri menajere cu amprenta de uleiuri, materiale reciclate, compost, seminte oleaginoase si derivate, amestecuri furajere, etc. Materialele din care sunt fabricate benzile previn gonflarea la contactul cu aceste materiale, avand totodata si o buna rezistenta mecanica si la UV.

Nu sunt recomandate pentru transportul materialelor care au in componenta urme de derivate petroliere.

#### II. Structura benzilor transportoare tip MOR

- 1) Benzile tip MOR sunt fabricate cu 2-5 insertii din poliester si poliamida tip EP 125, EP 160, EP 200, EP 250.
- 2) Latimi si maxime fabricate: 1600 mm\* .
  - cu snur marginal latimi : 400mm, 450mm, 500mm, 550mm, 600mm, 650mm, 700mm, 750mm, 800mm, 850mm, 900mm, 950mm, 1000mm, 1100mm, 1200mm, 1400mm, 1500mm, 1600mm.
  - cu marginile taiate – orice latime ( maxim 1600mm).
- 3) Grosimi fabricate: min 4 mm – max 20 mm.
- 4) Benzile tip MOR se fabrica:
  - cu snur marginal acoperit .
  - cu marginile taiate .
  - cu ambele fete cauciucate , tip P2 - raportul dintre grosimea fetelor fiind de 1:1,2:1,3:1, etc.
  - cu o fata textila si una cauciucata, tip P1 , 1:0,2:0,3:0, etc.
- 5) Invelisul de cauciuc de pe fata portanta si fata de rulare este un amestec pe baza de NBR+SBR care confera benzii caracteristica principala, respectiv rezistenta medie la uleiuri si grasimi.
- 6) Caracteristici principale a invelisului de cauciuc pentru benzi tip MOR, dupa tabel.

Tip banda	Rezistenta la rupere , min. ( MPa)	Alungire la rupere, min. ( % )	Abraziune , max (mm <sup>3</sup> )
MOR	15	350	200

#### Rezistenta la uleiuri in testele de referinta:

Tip banda	Ulei ASTM 1 , $\Delta V$ , max. %	Ulei ASTM 3 , $\Delta V$ . max %
MOR	$\pm 10\%$ expunere 70 ore la $70^{\circ}\text{C}$	$\pm 50\%$ expunere 70 ore la $70^{\circ}\text{C}$

$\Delta V$ = variatia volumului

\* Se pot fabrica si benzi cu latimi maxime de 4000 mm prin imbinari longitudinale prin vulcanizare la cald.